

DAS BESSERE GLASGELÄNDER

*Ihre Qualitätsansprüche an ein Glasgeländer wurden sogar zum Stand der Technik erklärt
– das brandneue Merkblatt SIA 2057 «Glasbau» verankert wichtige Qualitätskriterien.*



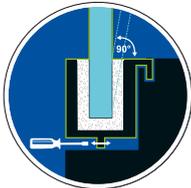
- » Bei nicht linienförmig gelagerten, absturzsichernden Verglasungen besteht erhöhte Bruchgefahr in Folge lokaler Spannungsspitzen.
- » Bei Kombinationen aus lokalen Halterungen mit einer linienförmigen Lagerung sind diese ebenfalls als punktförmige Lagerungen anzusehen.

- » Spannungskonzentrationen durch lokale Glasverklotzung müssen für das ganze Glas (inklusive dem Einspannbereich) durch ein Berechnungsmodell erfasst und nachgewiesen werden.
- » Die dauerhafte chemische Verträglichkeit aller Kontaktmaterialien ist sicherzustellen, ständige Feuchtigkeit an VSG-Kanten ist zu vermeiden und Abdichtungsmaterialien müssen den auftretenden Beanspruchungen standhalten.



GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

NORMKONFORME AUSFÜHRUNG



Zwangsfreier Einbau

Zwängungsarme Lagerung
 DIN 18008-1 - 10.1.3 | ÖN B 3716-1 - 6.2 |
 SIGAB 12/2007 - 5.0 | SIA 2057 08/2021 - 5.5.1.3
 und 5.5.1.4 und 5.5.5.2



Zwangsbeanspruchung durch Einbau

Keile dürfen nicht verwendet werden (lokale Spannungen).



Gebrauchsstabil

DIN 1055-100 - 3.1.2.3 und 10.1 | TRLV - 3.1.4
 und 3.1.6 | TRAV 2.4 | EN 1990 - 3.4 und 4.1.7 |
 ÖN B 3716-1 - 6.2 | SIA 2057 08/2021 - 2.6.1
 und 2.6.2 und 4.2.1.4 und 6.1.2



Veränderung durch Gebrauch

Nicht umkehrbarer Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit durch z. B. Schmutz (Kies ...)
 Indirekte Einwirkungen aus Eis, Schnee und Nässe beeinflussen die Lagerungsbedingungen.
 Umgebungseinflüsse mit Wirkung auf die Dauerhaftigkeit des Tragwerkes



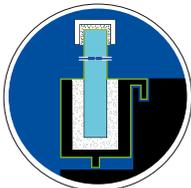
Unveränderbare Lagesicherheit

Lagesicherheit durch destabilisierende Einwirkungen DIN
 1055-100 - 9.2 | SIA 2057 08/2021 - 2.7.1



Veränderbare Lagesicherheit

Durch Nachrutschen von Keilen etc. Veränderungen in der Befestigung



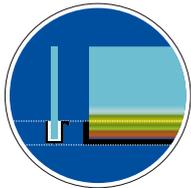
Gleichmäßige Kräfteinteilung

Verklebter Handlauf
 DIN 18008-4 - Anhang F | SIA 2057
 08/2021 - 4.3.5.3 und 4.3.5.4



Spannungsspitzen durch Nutzung

Örtliche Befestigungen in großen Abständen verursachen eine nicht lineare Lagerung.
 Kein Gummiprofil



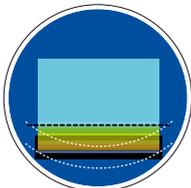
Gleichmäßige Lagerung

Vermeiden von unplanmäßigen Spannungsspitzen in der Lagerung
 DIN 18008-1 - 10.1.1 und 10.1.3 | SIA 2057 08/2021 -
 6.3.1.1



Spannungsspitzen

Zwängungen durch den Handlauf sind durch geeignete konstruktive Maßnahmen auszuschließen.



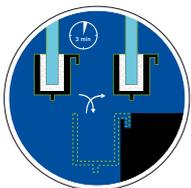
Außerplanmäßige Belastungen

Vermeiden von Einflüssen aus der Unterkonstruktion auf das Glasgeländer, z. B. Verformungen
 DIN 18008-1 - 3.1.1 und 7.1.5 | ÖN B 3716-1 - 1 |
 SIA 2057 08/2021 - 4.2.1.4



Außerplanmäßige Belastungen

Unterkonstruktion kann negative Einflüsse auf die Glasstatik haben.



Service

Konstruktionen sind so auszuführen, dass ein Austausch oder eine Instandsetzung gut und angemessen möglich ist.
 SIA 2057 08/2021 - 2.6.4



Reparatur

Konstruktion ist nicht so ausgeführt, dass ein Austausch oder eine Instandsetzung gut und angemessen möglich ist.

GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE QUALITÄTSKRITERIEN



Qualitätsverbund mit PVB-4-fach-Folie

Folienstärke von PVB mind. 1,52 mm für alle Verbund-Sicherheitsgläser aus ESG/TVG und dadurch verbesserte Delaminationseigenschaften

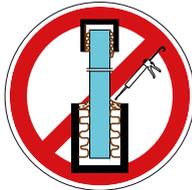
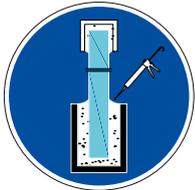
GM RAILING® Qualität = PVB mind. 1,52 mm dick



Schutzeloxal für tragende Profile

Schutz gegen vorzeitige Oberflächen- und Spaltkorrosion, Optimierung der Klebeflächen

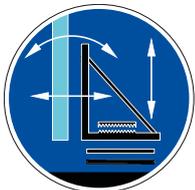
GM RAILING® Qualität: Tragende Aluprofile und Klebesubstrat = Schutzeloxal



Dauerhafte Dichtigkeit

Verträglichkeit besteht nur bei gleichen Produkten. EPDM-Gummi ist mit Silicon nicht verträglich und nicht dauerhaft dicht.

Gummi ermüdet, versprödet und schrumpft.
GM RAILING® Qualität: Lagerung und Dichtung = DC-Silicon-Material



Optimale Justierbarkeit

Die vertikale und horizontale Position wie auch die Winkelgenauigkeit müssen praktikabel feinstjustierbar sein.

GM RAILING® Qualität: Justierung ist auch Systemverantwortung.



Wärmeausdehnung Aluminium

Alle Verschraubungen haben konstruktiv so zu erfolgen, dass Längenänderungen der Aluprofile möglich sind.

Praktikable Schraubabstände sind von Vorteil.
GM RAILING® Qualität: Ausdehnungen sind zu berücksichtigen.



Gleichbleibende Qualität

Berechnungen, Prüfungen und Ausführung stimmen überein. Theorie alleine ist zu wenig.

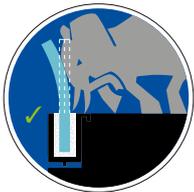
GM RAILING® Qualität: 8 abz, 100 Prüfzeugnisse und über 1.000 Originalbauteilprüfversuche.

GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

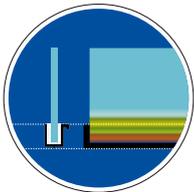
QUALITÄT AUS KUNDENSICHT



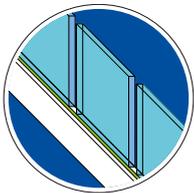
- » alles aus einer Hand
- » europäische Qualität
- » geprüfte und zertifizierte Produkte
- » normkonform



- » stabil und sicher
- » sehr geringe Durchbiegung
- » wesentlich tragfähiger
- » formstabil, gebrauchstauglich



- » optimale, gleichmäßige Glaslagerung
- » geringstes Bruchrisiko
- » linienlager anstelle örtlicher Druckpunkte



- » ästhetisch unübertrefflich
- » exakt ausgerichtete Glaselemente
- » senkrecht und fluchtend



- » technisch perfekt
- » statisch ausgereift
- » größtes Lieferprogramm
- » individuell hergestellt
- » vom Technologieführer

GM RAILING® Glasgeländer erfüllen seit jeher all diese Forderungen. Bei GM RAILING® sind keine Sondernachweise erforderlich, denn das Produkt hat eine optimale Glaslagerung im Einspannbereich. Spannungskonzentrationen sind konstruktiv ausgeschlossen.

Glas Marte hat viel investiert, um Abläufe, Bestellungen und Lieferungen einfacher, schneller und auch günstiger zu gestalten. Nutzen Sie

- » unseren Online-Rechner (glasmarte.at/de/login) für Ihre Kalkulation und Bestellungen
- » verwenden Sie unsere Planungshandbücher
- » profitieren Sie von hervorragenden Produkten und gutem Service für mehr Sicherheit und Kundenzufriedenheit!

Für Rückfragen steht Ihnen unser GM RAILING® Team gerne zur Verfügung.

Freundliche Grüße

Leitung GM GLASGELÄNDER
 +43 5574 6722-938
railing.anfrage@glasmarte.at
glasmarte.at