

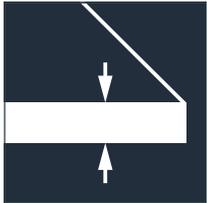


GM LIGHT CHROME & GM CHROME
PRODUKTREPORT

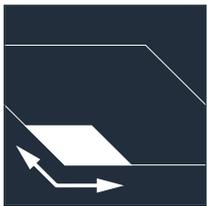
GM LIGHT CHROME & GM CHROME

GM LIGHT CHROME (teilverspiegeltes Glas) und GM CHROME (vollverspiegeltes Glas) sind designorientierte Glasflächen zur Gestaltung und Akzentuierung des Baustoffes Glas in der modernen Architektur. Nahezu jedes Design kann als Muster, Schrift, Ornament oder als künstlerische Gestaltung in zwei unterschiedlich spiegelnden Ausprägungen dauerhaft und stabil in einem Mehrschichtverfahren auf die Glasoberfläche gedruckt werden. Mit dieser Technik ergeben sich für Architekten beginnend von der Glasfassade bis hin zum hochwertigen Innenausbau mit Glas unendlich viele Chancen.

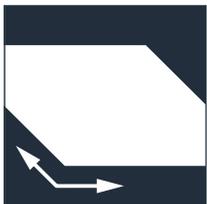
PRODUKTIONSKRITERIEN



Glasstärke:
Floatglas 4–12 mm
VSG 8.2–VSG 24.2



Glasgröße Mindestmaß:
350 x 180 mm



Glasgröße Maximalmaß:
2.460 x 5.900 mm



Glasart:
» Floatglas
» ESG/TVG
» VSG aus ESG/TVG

ANWENDUNGEN

- » Isolierglas (Sonnen- und Wärmeschutz)
- » Innenarchitektur, Shopgestaltung und Messebau
- » Trennwände und Schiebetüren

ZERTIFIZIERUNGEN & PRÜFZEUGNISSE

- » allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (abZ)
Z 70.4-138 (Deutsches Institut für Bautechnik DIBt)

VORTEILE VON GM LIGHT CHROME & GM CHROME

- » **AUSSERGEWÖHNLICH**
markante Design- und Gestaltungsmöglichkeiten
- » **VIelfÄLTIG**
Anwendung im Innen- und Außenbereich
- » **FUNKTIONAL**
leistungsstarker Sonnen- und Wärmeschutz

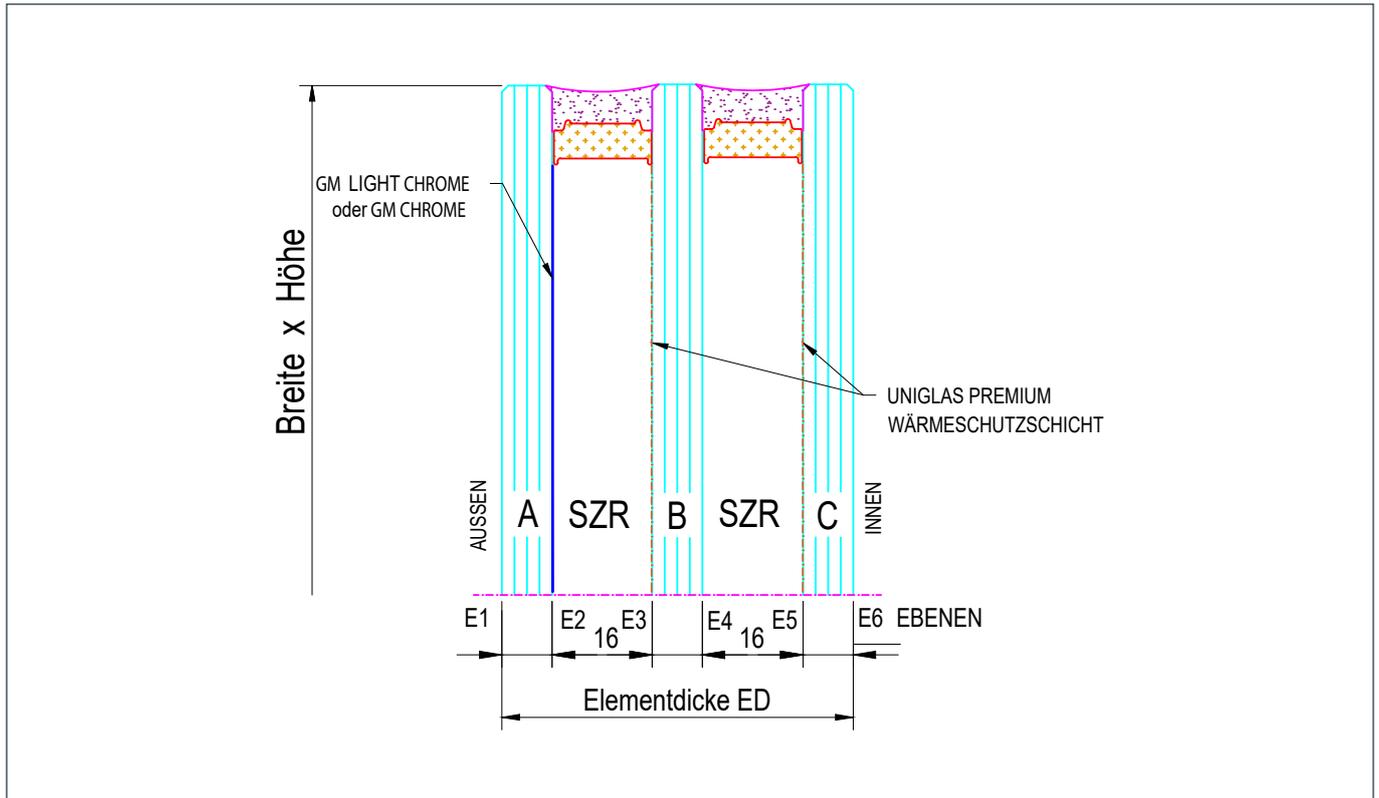
GESTALTUNG

Ob in der Außen- oder Innenanwendung, ob als Fassadenplatte oder beim Messebau – die partielle Verspiegelung eröffnet individuellen Gestaltungsideen jeglichen Freiraum. Jede Verglasung wird zu einer optisch attraktiven Designkomponente mit hohem Aufmerksamkeitswert ohne einen Abstrich an Sicherheit oder Funktionalität.

TECHNOLOGIE

GM LIGHT CHROME und GM CHROME sind Mehrschichtsysteme zur Anwendung im Innen- und Außenbereich. Trotz der hochreflektierenden, mit einem Spiegel vergleichbaren Beschichtung sind die Gläser ausgesprochen robust und eignen sich neben der Weiterverarbeitung zu Isolierglas auch zum Einsatz bei VSG-Scheiben.

Komplexe Muster sowie Kombinationen farbiger Drucke sind realisierbar. Die Beschichtungen werden auf verschiedenen Glastypeen aufgebracht, zum Beispiel auf farbigem Floatglas oder Strukturglas.



DARSTELLUNG ISOLIERGLASAUFBAU

STRAHLUNGSTECHNISCHE DATEN

Bei einem Bedruckungsgrad von 100% ergeben sich folgende Werte:

GM LIGHT CHROME

Die normale Emissivität (ϵ_n) von GM LIGHT CHROME beträgt 0,89 (89%).

GLASART	AUFBAU	τ_l (LICHTTRANSMISSIONSGRAD)	g (GESAMTENERGIE-DURCHLASSGRAD)	U_g (WÄRMEDURCHGANGSKOEFFIZIENT)
Einfachglas	$\delta=$	0,63	0,68	5,7 W/m ² K
UNIGLAS® CLASSIC	$\delta=$ /16/4	0,59	0,62	2,6 W/m ² K
UNIGLAS® TOP	$\delta=$ /16/:4	0,58	0,49	1,1 W/m ² K

GM CHROME

Die normale Emissivität (ϵ_n) von GM CHROME beträgt 0,23 (23%).

GLASART	AUFBAU	τ_l (LICHTTRANSMISSIONSGRAD)	g (GESAMTENERGIE-DURCHLASSGRAD)	U_g (WÄRMEDURCHGANGSKOEFFIZIENT)
Einfachglas	$\delta=$	0,04	0,18	5,7 W/m ² K
UNIGLAS® CLASSIC	$\delta=$ /16/4	0,04	0,11	2,6 W/m ² K
UNIGLAS® TOP	$\delta=$ /16/:4	0,04	0,07	1,1 W/m ² K

V250618
Technische und preisliche Änderungen sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten.
| Die angeführten Produkte sind durch Musterschutz und Patente geschützt.



Glas Marte GmbH | Brachsenweg 39 | 6900 Bregenz
+43 5574 6722-0 | office@glasmarte.at | glasmarte.at

