

**glas****marte**<sup>®</sup>



**GM<sup>®</sup> TEA RANDEMAIL**  
PRODUKTREPORT



# TEA RANDEMAIL FÜR GM® ISOLIERGLAS

## Vorteile von GM® TEA RANDEMAIL:

- » **UNSICHTBARE KONSTRUKTION**
- » **HOCHQUALITATIVE BESCHICHTUNG**
- » **SCHNELLE FERTIGUNG UND LIEFERUNG**

In der Glasindustrie werden Gläser häufig am Rand emailiert, um Bauteile zu kaschieren oder den Randverbund von Isolierverglasungen zuverlässig vor UV-Strahlung zu schützen. Dabei ist es wichtig, dass die empfindliche Magnetron-Sputter-Funktionsschicht unversehrt bleibt. Glas Marte weiß, wie: Mit TEA Randemail (True Edge Application) erfolgt keine Randentschichtung. Stattdessen verschmilzt die Emaille mit der Beschichtung von GM® Energiegewinn-, Lärmschutz- und Sonnenschutz-Isolierglas zu einer dauerhaft stabilen Verbindung. Glas Marte ist als einziger Hersteller von Isolierglas im Besitz eines Zertifikats für statische Verklebungen vom DIBt (ETA-Zulassung).

## Zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten

TEA Randemail für GM® ISOLIERGLAS findet in verschiedenen Bereichen Verwendung, darunter bei Glaslamellen-Fenstern, Glasschaltern, Stufenglasfenstern und Ganzglasecken, bei Structural-Glazing-Verklebungen sowie bei Dachverglasungen mit überstehender Glasstufe. Für Kombinationsmöglichkeiten im Bereich Isolierglas und Beschichtungen bieten wir Ihnen unter anderem das Energiegewinnungsglas GM®ISO TOP/TOP PURE, das Lärmschutzglas GM® ISO PHON sowie das Sonnenschutzglas GM® ISO SUN mit GM® SN 70/37 HT an. Als Emaille wird TEA Randemail in Schwarz verwendet.

### Wir unterstützen Sie gerne!

+43 5574 6722-922

isolierglas.anfrage@glasmarte.at

## Zertifizierungen & Prüfzeugnisse

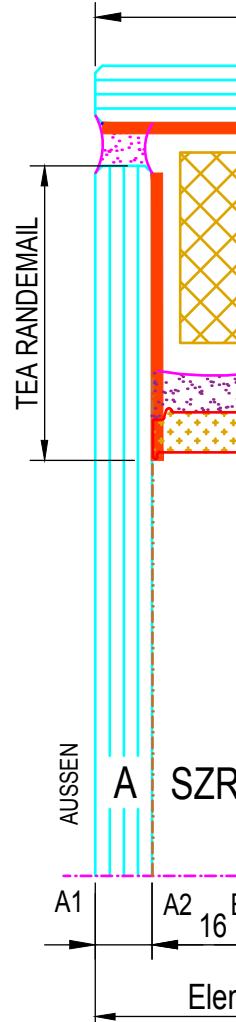
- » Europäische Technische Bewertung (Zulassung) von Glas Marte SG-Fassaden: ETA 08//0099; Zulassungsstelle: DIBt Berlin; Ausstellungsdatum: 17.01.2018
- » Quality Bond-Zertifizierung für den eingesetzten DowSil Silicon
- » abZ Z-70.1-75 für Randemail
- » ift Rosenheim: 14-003749-PR05 für die Verklebung nach ETAG 002
- » Prüfung Bruchbild für ESG/ESG-H nach EN 12150-1 und für TVG nach EN 1863-1

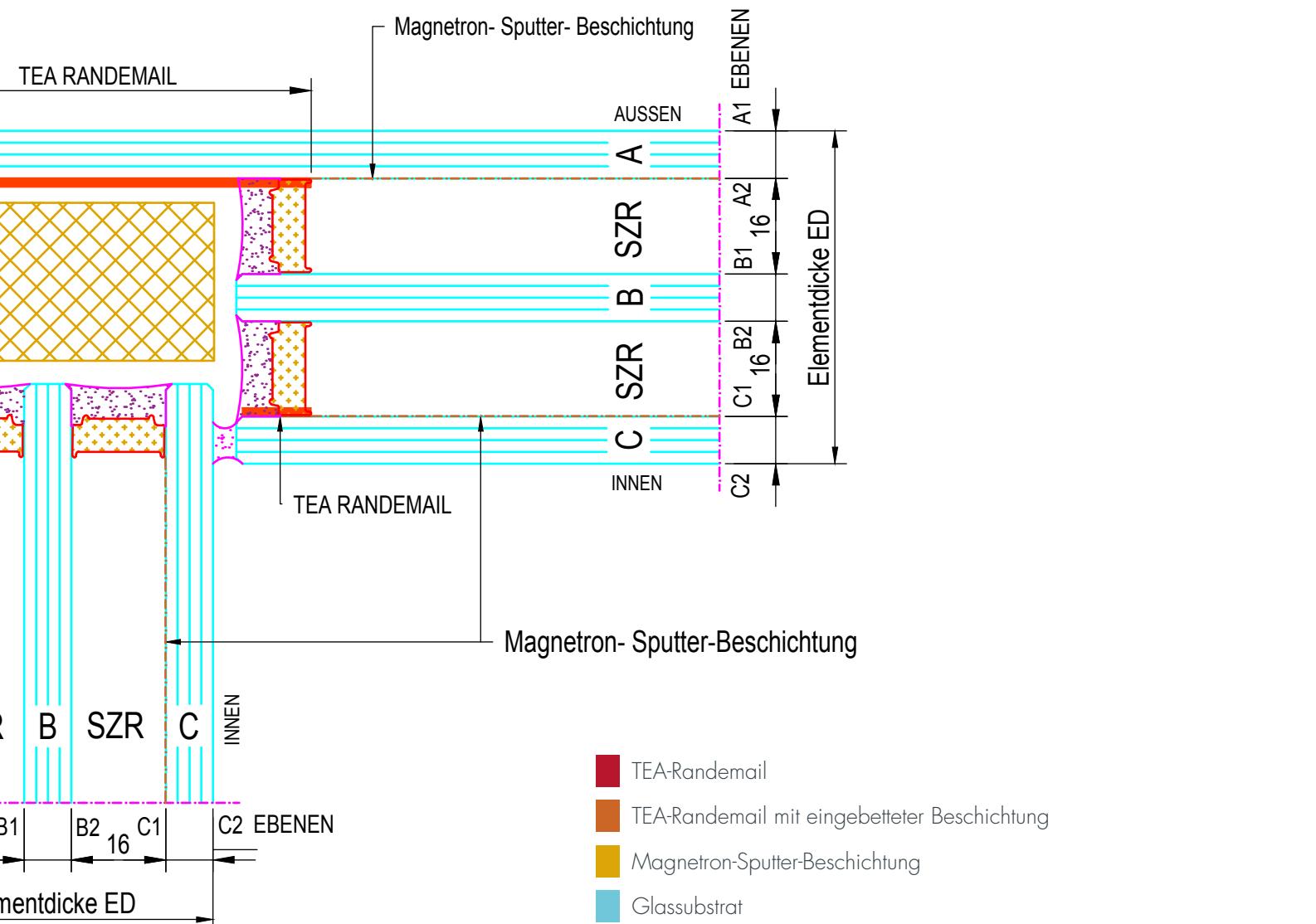
## Technologie

Durch TEA Randemail wird eine materialauflösende Keramikfarbe (Emaille) direkt auf die Magnetron-Sputter-Beschichtung aufgetragen. Diese wird während der Wärmebehandlung aufgelöst und verschmilzt mit dem Glas zu einer stabilen Verbindung. Nach dem Abkühlen ist das Beschichtungsmaterial vollständig in die Emaille eingebettet. TEA Randemail kann auf beschichtetem GM ESG SECURMART oder auf GM TVG SECURMART angewendet werden.

## Technische Daten

- » Glasstärke: 8mm (6mm nach Rücksprache)
- » Glasgröße Mindestmaß: 250mm x 250mm
- » Glasgröße Maximalmaß: 2.400mm x 5.000mm
- » Randemail an einer Kante oder an zwei gegenüberliegenden Kanten: max. 150mm (300mm nach Rücksprache)
- » Randemail an zwei angrenzenden, drei oder vier Kanten: max 50mm (80mm nach Rücksprache)





Auftragen

Trocknen

Vorspannen

nass

trocken

ingebrannt

V260112

Technische und preisliche Änderungen sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten.  
| Die angeführten Produkte sind durch Musterschutz und Patente geschützt.



Glas Marte GmbH | Brachsenweg 39 | 6900 Bregenz  
+43 5574 6722-0 | office@glasmarte.at | glasmarte.at

