

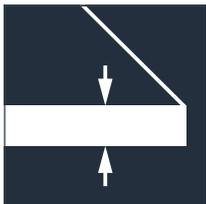


UNIGLAS® ISOLIERGLAS TEA RANDEMAIL
PRODUKTREPORT

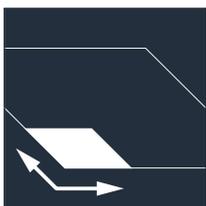
TEA RANDEMAIL FÜR UNIGLAS® ISOLIERGLAS

Um Konstruktionselemente im Ganzglasbau zu verdecken oder Randverbunde von Isolierverglasungen vor UV-Strahlen zu schützen, werden Gläser häufig mit Randemaillierung versehen. Die Herausforderung dabei? Die Magnetron-Sputter-Funktionsschicht zu erhalten. Glas Marte weiß, wie: Mit TEA Randemail (True Edge Application) erfolgt keine Randentschichtung. Stattdessen verschmilzt die Emaille mit der Beschichtung von UNIGLAS® Energiegewinn-, Lärmschutz- und Sonnenschutz-Isolierglas zu einer dauerhaft stabilen Verbindung.

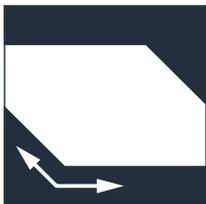
PRODUKTIONSKRITERIEN



Glasstärke:
8 mm (6 mm)*



Glasgröße Mindestmaß:
250 x 250 mm



Glasgröße Maximalmaß:
2.400 x 5.000 mm



Randemail an einer Kante oder an zwei gegenüberliegenden Kanten:
max. 150 mm (300 mm)*



Randemail an zwei angrenzenden, drei oder vier Kanten:
max. 50 mm (80 mm)*

VORTEILE VON TEA RANDEMAIL

» ÄSTHETISCH

Konstruktionselemente werden unsichtbar.

» HOCHQUALITATIV

Empfindliche Beschichtungen sind wesentlich besser geschützt.

» SCHNELL

Die komplette Fertigung erfolgt im Haus – entscheidend verkürzte Lieferzeit.

ANWENDUNGEN

- » Glaslamellen-Fenster
- » Glasschwerter
- » Stufenglasfenster und Ganzglasecken
- » Structural-Glazing-Verklebungen
- » Dachverglasungen mit überstehender Glasstufe

ISOLIERGLAS/BESCHICHTUNGEN

- » Energiegewinnnglas UNIGLAS® TOP/TOP PURE mit UNIGLAS® Premium
- » Lärmschutzglas UNIGLAS® PHON mit UNIGLAS® Premium
- » Sonnenschutzglas UNIGLAS® SUN mit UNISUN SN 70/37 HT

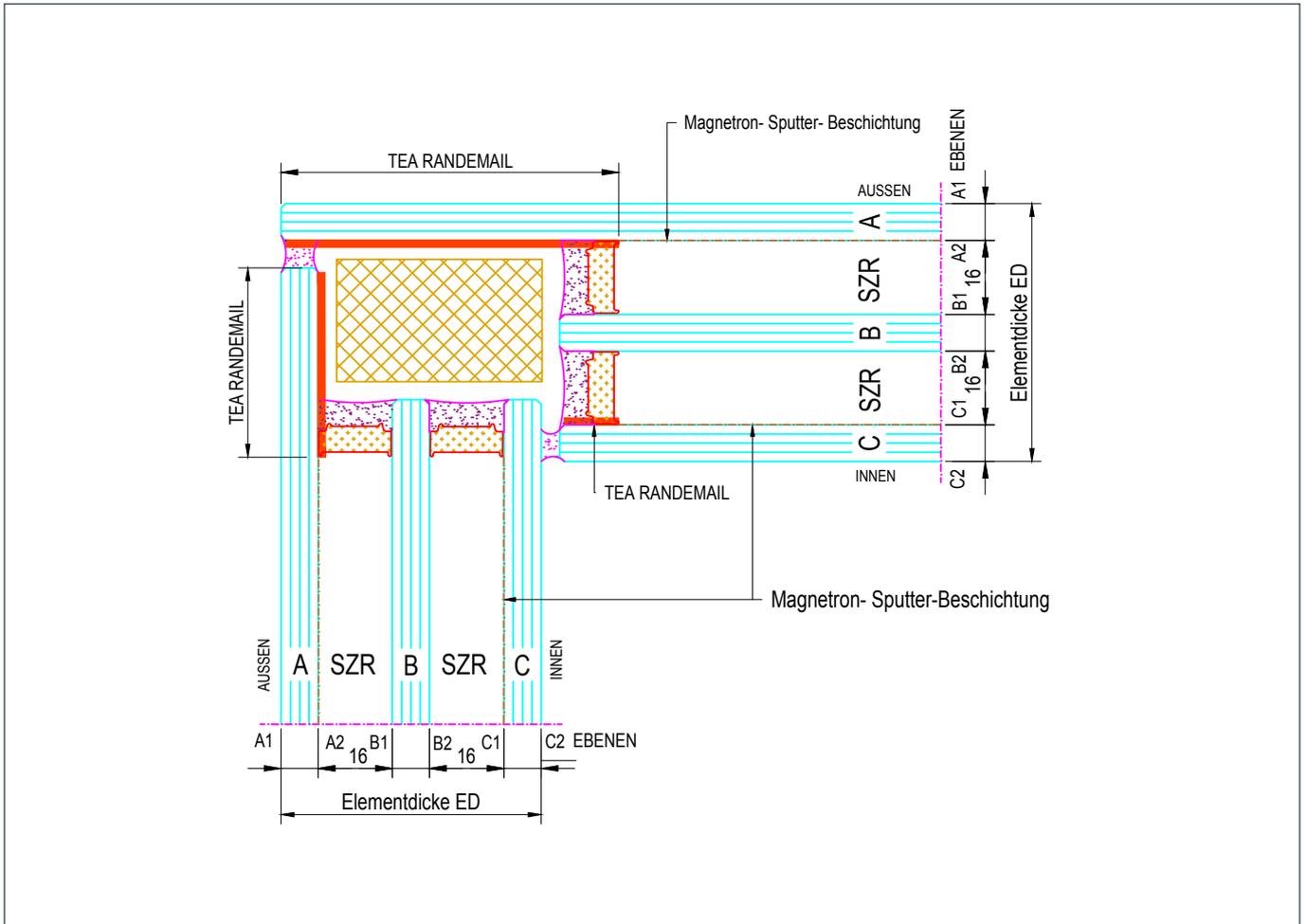
EMAIL

- » TEA Randemail in Schwarz

ZERTIFIZIERUNGEN & PRÜFZEUGNISSE

- » Europäische Technische Bewertung (Zulassung) von Glas Marte SG-Fassaden: ETA 08//0099; Zulassungsstelle: DIBt Berlin; Ausstellungsdatum: 17.01.2018
- » «Quality Bond»-Zertifizierung für den eingesetzten DowSil Silicon
- » abZ Z-70.1-75 für Randemail
- » ift Rosenheim: 14-003749-PRO5 für die Verklebung nach ETAG 002
- » Prüfung Bruchbild für ESG/ESG-H nach EN 12150-1 und für TVG nach EN 1863-1

*Nach Rücksprache: +43 5574 6722-922



TECHNOLOGIE

Durch TEA Randemail wird eine materialauflösende Keramikfarbe (Emaill) direkt auf die Magnetron-Sputter-Beschichtung aufgetragen. Diese wird während der Wärmebehandlung aufgelöst und verschmilzt mit dem Glas zu einer außergewöhnlich stabilen Verbindung. Nach dem Abkühlen ist das Beschichtungsmaterial vollständig in die Emaill eingebettet.

GEPRÜFTE QUALITÄT

TEA Randemail kann auf beschichtetem GM ESG SECURMART® oder GM TVG SECURMART® angewendet werden. Diese Randemaillierungstechnologie ist für strukturelle Verklebungen durch das ift Rosenheim nach ETAG 002 zertifiziert. Außerdem besitzt Glas Marte als einziger Isolierglas-Hersteller ein Zertifikat für statische Verklebungen vom DIBt (ETA Zulassung).

