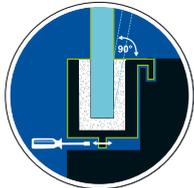


GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

NORMKONFORME AUSFÜHRUNG

glasmarte®



Zwangsfreier Einbau

Zwängungsarme Lagerung
DIN 18008-1 - 10.1.3 | ÖN B 3716-1 - 6.2 |
SIGAB 12/2007 - 5.0 | SIA 2057 08/2021 - 5.5.1.3
und 5.5.1.4 und 5.5.5.2



Zwangbeanspruchung durch Einbau

Keile dürfen nicht verwendet werden (lokale Spannungen).



Gebrauchsstabil

DIN 1055-100 - 3.1.2.3 und 10.1 | TRLV - 3.1.4
und 3.1.6 | TRAV 2.4 | EN 1990 - 3.4 und 4.1.7 |
ÖN B 3716-1 - 6.2 | SIA 2057 08/2021 - 2.6.1
und 2.6.2 und 4.2.1.4 und 6.1.2



Veränderung durch Gebrauch

Nicht umkehrbarer Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit durch z. B. Schmutz (Kies ...)
Indirekte Einwirkungen aus Eis, Schnee und Nässe beeinflussen die Lagerungsbedingungen.
Umgebungseinflüsse mit Wirkung auf die Dauerhaftigkeit des Tragwerkes



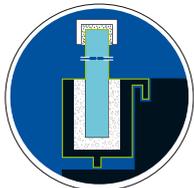
Unveränderbare Lagesicherheit

Lagesicherheit durch destabilisierende Einwirkungen
DIN 1055-100 - 9.2 | SIA 2057 08/2021 - 2.7.1



Veränderbare Lagesicherheit

Durch Nachrutschen von Keilen etc. Veränderungen in der Befestigung



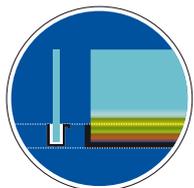
Gleichmäßige Kräfteinteilung

Verklebter Handlauf
DIN 18008-4 - Anhang F | SIA 2057
08/2021 - 4.3.5.3 und 4.3.5.4



Spannungsspitzen durch Nutzung

Örtliche Befestigungen in großen Abständen verursachen eine nicht lineare Lagerung.
Kein Gummiprofil



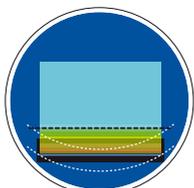
Gleichmäßige Lagerung

Vermeiden von unplanmäßigen Spannungsspitzen in der Lagerung
DIN 18008-1 - 10.1.1 und 10.1.3 | SIA 2057 08/2021 -
6.3.1.1



Spannungsspitzen

Zwängungen durch den Handlauf sind durch geeignete konstruktive Maßnahmen auszuschließen.



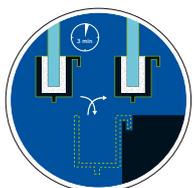
Außerplanmäßige Belastungen

Vermeiden von Einflüssen aus der Unterkonstruktion auf das Glasgeländer, z. B. Verformungen
DIN 18008-1 - 3.1.1 und 7.1.5 | ÖN B 3716-1 - 1 |
SIA 2057 08/2021 - 4.2.1.4



Außerplanmäßige Belastungen

Unterkonstruktion kann negative Einflüsse auf die Glasstatik haben.



Service

Konstruktionen sind so auszuführen, dass ein Austausch oder eine Instandsetzung gut und angemessen möglich ist.
SIA 2057 08/2021 - 2.6.4



Reparatur

Konstruktion ist nicht so ausgeführt, dass ein Austausch oder eine Instandsetzung gut und angemessen möglich ist.

Unsere Auslegung von Normen und technischen Richtlinien; kein Anspruch auf Vollständigkeit.

GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

QUALITÄTSKRITERIEN

glasmarte®



Qualitätsverbund mit PVB-4-fach-Folie

Folienstärke von PVB mind. 1,52 mm für alle Verbund-Sicherheitsgläser aus ESG/TVG und dadurch verbesserte Delaminationseigenschaften

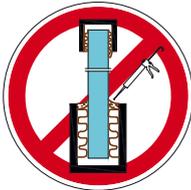
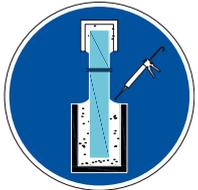
GM RAILING® Qualität = PVB mind. 1,52mm dick



Schutzeloxal für tragende Profile

Schutz gegen vorzeitige Oberflächen- und Spaltkorrosion, Optimierung der Klebeflächen

GM RAILING® Qualität: Tragende Aluprofile und Klebesubstrat = Schutzeloxal



Dauerhafte Dichtigkeit

Verträglichkeit besteht nur bei gleichen Produkten. EPDM-Gummi ist mit Silicon nicht verträglich und nicht dauerhaft dicht.

Gummi ermüdet, versprödet und schrumpft.

GM RAILING® Qualität: Lagerung und Dichtung = DC-Silicon-Material



Optimale Justierbarkeit

Die vertikale und horizontale Position wie auch die Winkelgenauigkeit müssen praktikabel feinjustierbar sein.

GM RAILING® Qualität: Justierung ist auch Systemverantwortung.

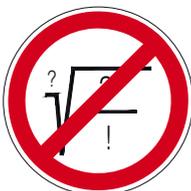


Wärmeausdehnung Aluminium

Alle Verschraubungen haben konstruktiv so zu erfolgen, dass Längenänderungen der Aluprofile möglich sind.

Praktikable Schraubabstände sind von Vorteil.

GM RAILING® Qualität: Ausdehnungen sind zu berücksichtigen.



Gleichbleibende Qualität

Berechnungen, Prüfungen und Ausführung stimmen überein. Theorie alleine ist zu wenig.

GM RAILING® Qualität: 8 abz, 100 Prüfzeugnisse und über 1.000 Originalbauteilprüfversuche.

Unsere Auslegung von Normen und technischen Richtlinien; kein Anspruch auf Vollständigkeit.

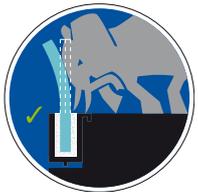
GM ALLEINSTELLUNGSMERKMALE

QUALITÄT AUS KUNDENSICHT

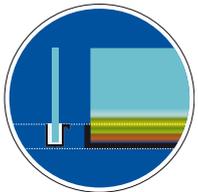
glasmarte®



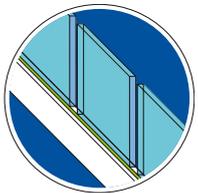
- » alles aus einer Hand
- » europäische Qualität
- » geprüfte und zertifizierte Produkte
- » normkonform



- » stabil und sicher
- » sehr geringe Durchbiegung
- » wesentlich tragfähiger
- » formstabil, gebrauchstauglich



- » optimale, gleichmäßige Glaslagerung
- » geringstes Bruchrisiko
- » linienlager anstelle örtlicher Druckpunkte



- » ästhetisch unübertrefflich
- » exakt ausgerichtete Glaselemente
- » senkrecht und fluchtend



- » technisch perfekt
- » statisch ausgereift
- » größtes Lieferprogramm
- » individuell hergestellt
- » vom Technologieführer